

NOMBRE	PRIMARIO RELLENADOR GRIS 2K																		
DEFINICION TECNICA	PRIMARIO ACRILICO DE DOS COMPONENTES																		
ENDURECEDOR	KC-7000 al 25%																		
DILUYENTE	KS-0072 al 25%																		
DESCRIPCION	<p>Primario Acrílico de dos componentes de altos sólidos con un excelente poder de relleno, tiene un lijado suave acortando los tiempos del proceso; está recomendado en áreas de retoque y capas intermedias. Es un primer de altos sólidos de mezcla con mayor retención de brillo en el Acabado.</p>																		
USO	Es un Primer con un secado rápido especial para talleres de alta productividad, por su tonalidad se logra un buen poder cubriente.																		
CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS	<table> <tr> <td>Peso Específico a 25°C.....</td> <td>1.28 a 1.32</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad CD/8</td> <td>11 - 15 seg</td> </tr> <tr> <td>%No Volátiles</td> <td>66 +- 2%</td> </tr> <tr> <td>Espesor recomendado</td> <td>1.0 a 1.2 milésimas de pulg.</td> </tr> <tr> <td>Color</td> <td>Gris claro</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para lijar</td> <td>1 a 1:30 horas.</td> </tr> <tr> <td>Tiempo oreo entre manos</td> <td>5 a 15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Caducidad del Producto</td> <td>Indefinido</td> </tr> </table>			Peso Específico a 25°C.....	1.28 a 1.32	Viscosidad CD/8	11 - 15 seg	%No Volátiles	66 +- 2%	Espesor recomendado	1.0 a 1.2 milésimas de pulg.	Color	Gris claro	Tiempo para lijar	1 a 1:30 horas.	Tiempo oreo entre manos	5 a 15 minutos	Caducidad del Producto	Indefinido
Peso Específico a 25°C.....	1.28 a 1.32																		
Viscosidad CD/8	11 - 15 seg																		
%No Volátiles	66 +- 2%																		
Espesor recomendado	1.0 a 1.2 milésimas de pulg.																		
Color	Gris claro																		
Tiempo para lijar	1 a 1:30 horas.																		
Tiempo oreo entre manos	5 a 15 minutos																		
Caducidad del Producto	Indefinido																		
COMPONENTES DEL SISTEMA	PREPARACION DEL PRIMER COMO:	SELLADOR	RELLENADOR																
	KF-3150	4 Partes	4 Partes																
	KS-0072	2 Parte	1 Parte																
	KC-7000	1 Parte	1 Parte																
PREPARACION SUSTRATO	<ol style="list-style-type: none"> 1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado. 2. Limpie con solvente KS-0030 Desengrasolv para eliminar ceras y grasa. 3. Agite el Primario KF-3150 para incorporar todos los componentes. 4. Preparar la mezcla como se requiere. 5. Mida la viscosidad antes de aplicar y ajuste la viscosidad de aplicación. 6. Aplique el Primer con el espesor recomendado. 7. Deje secar el Primario el tiempo recomendado antes de lijarlo. 8. Utilice el tipo de lija P-360, P-400, P-600 para evitar que se reflejen las marcas en el acabado. 																		
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ		VERSIÓN: 14-07-11	IMPRESIÓN: 14-07-11																

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION

	LIMPIEZA	Limpiar la superficie con KS-0030 DESENGRASOLV		
	SELECCIÓN DE COMPONENTES	SOLVENTE RECOMENDADO KS-0070 REDUCTOR 2K (MENOS 15°) KS-0072 REDUCTOR 2K (15° - 30°) KS-0074 REDUCTOR 2K (30° - 45°)	ADITIVOS PARTES PLASTICAS KS-1020 ADITIVO FLEXIBILIZANTE AGREGUE 10% AL 15% KS-1020 EN EL KF-3150	
	RELACION DE MEZCLA	PREPARACION PARA APLICACIÓN COMO KR-3150 PRIMARIO RELLENADOR GRIS 2K KS-0072 REDUCTOR 2K (15° - 30°) KC-7000 CATALIZADOR UNIVERSAL	SELLADOR 4 Partes 2 Partes 1 Parte	RELLENADOR 4 Partes 1 Parte 1 Parte
	TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 = 16-18 seg. 1:30 Horas		20-24 seg. 1 Hora
	PISTOLA CONVENSIONAL	PRESION DE AIRE EN LA PISTOLA Sifón 2.0 - 3.1 Kg/cm2 / 30 - 45 PSI Gravedad 1.8 - 2.5 Kg/cm2 / 25 - 35 PSI		TIPO DE BOQUILLA 1.4mm - 1.6 mm 1.5mm - 1.8 mm
	PISTOLA HVLP	PRESION DE AIRE EN LA PISTOLA Sifón 0.42 - 0.6 Kg/cm2 / 6 - 8 PSI Gravedad 0.42 - 0.6 Kg/cm2 / 6 - 8 PSI		1.3mm - 1.6 mm 1.5mm - 1.8 mm
	APLICACIÓN	MANOS RECOMENDADAS ligeras a húmedas	SELLADOR 2 manos	RELLENADOR 2 a 3 manos
	TIEMPO DE OREO	TIEMPO ENTRE MANOS Temp. 25°C : 5 a 10 minutos		
	TIEMPO PARA LIJAR	Tiempo de Secado: 25°C. 60 a 90 minutos		Temperatura (60°C): 20 a 30 min. Infrarrojo: 15 a 20 min.
	LIJADO	Lijado en seco: Lija P-360, P-400, P-600		

SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.
 Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LAACK MEXICANA SA, CV. Av13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.
 Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09